

专用经济型全自动超纯水仪



适用范围:

适用于实验室配套各类仪器设备使用或替代蒸馏水器（安全绝缘耗电量）

功能特点:

- 内置预处理系统：采用纯 PE 材料，模具成型，双柱一体式（内部三级过滤）密封结构，彻底改变了传统凌乱的外挂式结构，耗材更换方便、简易。
- 系统具备开机自动 RO 膜冲洗、排放前端不合格水功能；
- 系统具备源水不足报警、超纯水制满自动待机并可与生化仪或其他仪器全自动连接使用。
- 系统具备第二超纯水取水口，满足其他实验用水；
- 内置标准电导率仪水质在线检测；
- 系统及时检测并显示出水电导率参数；
- 采用模块化、快接式的设计，维护、保养及更换耗材更方便、快捷；
- 超纯水取水口可选配孔径为 0.22 μm 德国原装终端囊式微滤器（选配）；

技术参数:

进水水源	总溶解性固形物含量 TDS < 200ppm，水压 1.0-5.0kg/cm ² ，水温 5-45℃，		
机型	YHSH-60	制水量	60L/H
瞬时取水量	1.5-2 升/分钟（水箱储水时）	UP 产水水质	电阻率 15-18.25 M Ω .cm（在线监测）
预处理器	内置双柱复合自冲式前置预处理 Pretreatment(KH)		

主机尺寸 (mm)	450×530×800	水箱配置	30L 压力桶
重量	48/75kg	功率	65W
超纯化柱	双柱 Pincheng(UP)一套	电源	Ec-24-300

云贺生物